**Barbara Gąsiorek**

**Witajcie Drodzy Uczniowie!**

W tym tygodniu coś co lubicie - temat związany z Wielkanocą. Wykonajcie poniższe zadania w swojej książce i ćwiczeniach. Jeśli nie macie książki i ćwiczeń, wydrukujcie ten scenariusz i wklejcie do zeszytu, lub przepiszcie odpowiedzi do zadań do Waszego zeszytu.

**Zadania na dni: 06.04-08.04.2020r.**

**kl.2a i kl.2b**

**Podręcznik - strona 79, zadania: 1,2 i 4 oraz pomaluj koszyczek z pisankami ( pokoloruj koszyczek i odeślij do mnie, technika dowolna- kredki,farby,bibuła, co wolisz :-) ). Jesli nie możesz wydrukować koszyczka narysuj swój własny.**

**Ćwiczenia ucznia- strona 76, zadanie 1.**

**Jeśli nie obchodzisz Świąt Wielkanocnych zamiast koszyczka z pisankami narysuj rysunek przedstawiający jakieś ważne dla Ciebie święto/ dzień , zrób jego zdjęcie i odeslij do mnie.**

**Pomocne w wykonaniu ćwiczeń słownictwo:**

**1.Easter - Wielkanoc**

**2.Easter Bunny-zajączek wielkanocny**

**3.Easter chick-kaczątko**

**4.Easter egg-pisanka**

**5.flowers-kwiaty**

**6.basket-koszyk**

Zadanie 1. Posłuchaj nagrania (2-3 razy) i powtórz wyrazy. Nagranie znajdziesz na stronie www.macmillan.pl, w zakładce Strefa Ucznia, klasy 1-3 szkoły podstawowej, podrecznik Bugs Team 2.

Numer nagrania: 4.13 (musisz pobrać pupil’s audio 4 na swój komputer)

Zadanie 2. Posłuchaj piosenki „It’s Easter time”. Dwa razy lub więcej, jeśli chcesz. Nagranie: 4.14

Zadanie 3. Zabawa. The Easter Egg Hunt. Polowanie na jajka. Mozesz pobawić się z rodzeństwem lub z rodzicami. Ukryj w jakimś pomieszczeniu w domu pisanki lub cukierki w kształcie jajeczek lub inne przedmioty, których nastepnie będą szukali domownicy. Kto znajdzie najwięcej, wygrywa.

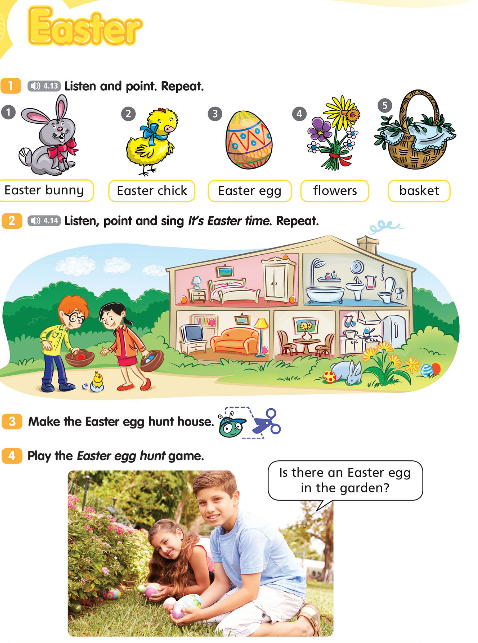
Zadanie 4. Pokoloruj koszyczek (technika dowolna; kredki,farby,bibuła czy cokolwiek wolisz). Nastepnie z pomocą rodzica zrób zdjęcie koszyczka i odeślij do mnie na podany niżej adres mail (służbowy) do końca tygodnia.

Prześlij zdjęcie koszyczka na podany adres:

**barbara.gasiorek@lodygowice.edu.pl**

**W tytule maila podaj swoje imię i nazwisko oraz klasę.**

**Np. „Jan Kowalski,klasa 2...”**





**Wykonaj zadanie 1 w Twoich ćwiczeniach (widzisz je poniżej**).



**Powodzenia!**

**Radosnych Świąt!**

Barbara Gąsiorek